

Schneidstoff

HW

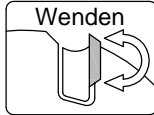
Zähnezahl

Z2 V1/1

Vorschub

MAN

Wenden

**Ausführung:**

- Grundkörper aus Vergütungsstahl

Anwendung:

- Optimiert zum Nuten von Flachdübelverbindungen,
Zum Einschneiden von Nuten für Eck- und
Längsverbindungen
(Bilderrahmen, Möbeltüren,)

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

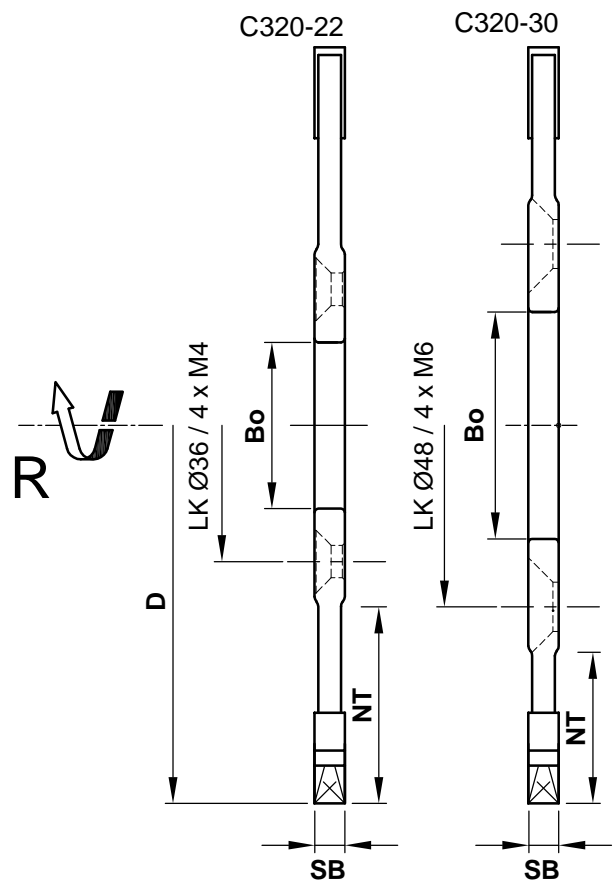
- CNC-Bearbeitungszentren
- Flachdübelfräsmaschinen

Lieferumfang:

- Grundkörper inkl. Schneiden
- Griffschlüssel Torx T9
- Winkelschlüssel Inbus SW5

Besonderheit:

- Auch geeignet für Bearbeitungszentren als auch auf
Fräsdorn montierter Version
- Spezielles Exzenter-Spannsystem zur schnellen und
sicheren Montage der Ersatzschneiden



D	SB	NT	Bo	Z	V	R/L	n max.	Bestellnummer
100	3.96	25	22	2	1/1	R	13000	C320-22
100	3.96	20	30	2	1/1	R	13000	C320-30

Ersatzteile

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Umfangsschneide	2	3.6x12x2.5	10	WMF3.6x12x2.5/U
Vorschneider	2	14x14x1.2	10	VS14x14x1.2/M
Exzenter Hauptschneide	2	B=3 SW5	2	KW.04766.4-3
Schraube Vorschneider	2	M4x3.2 T9	10	KW.44243.5
Mutter Vorschneider	2	M4xD9.9 d8.45	10	KW.44245.5

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

Z.....Zähnezahl

V.....Vorschneide

n max.....max. Drehzahl (U/min)

MBM.....Mindestbestellmenge

Blattformat: **A4**alle Maße
in mm

Zchn.-Nr. KW.43200.4 01

C320

Schneidstoff

HW

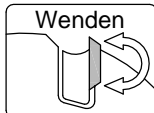
Zähnezahl

Z2 V1/1

Vorschub

MAN

Wenden

**Ausführung:**

- Grundkörper aus Vergütungsstahl
- Montiert auf Fräsdorn

Anwendung:

- Optimiert zum Nuten von Flachdübelverbindungen,
Zum Einschneiden von Nuten für Eck- und
Längsverbindungen
(Bilderrahmen, Möbeltüren,)

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

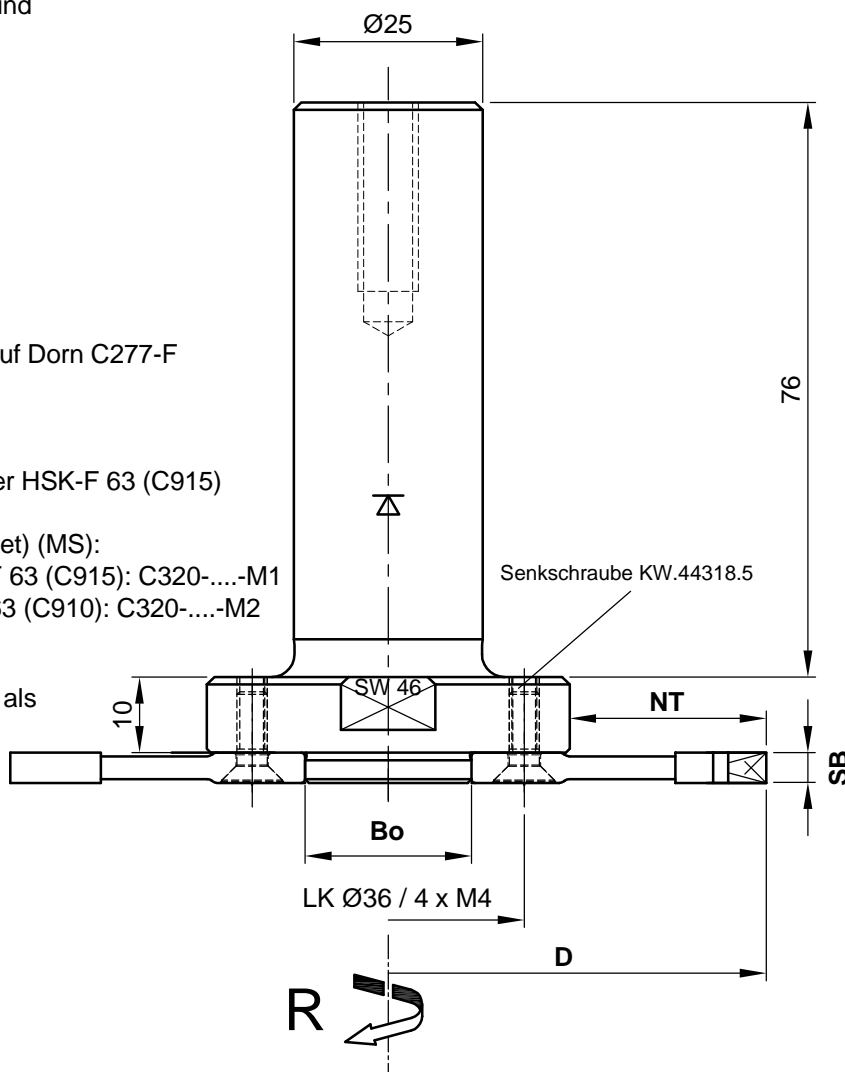
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

- Grundkörper inkl. Schneiden montiert auf Dorn C277-F
- Griffschlüssel Torx T9
- Winkelschlüssel Inbus SW5
- Prinzipiell mit Längeneinstellschraube;
Bei Verwendung in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915)
ohne Längeneinstellschraube
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):
Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C320-....-M1
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C320-....-M2

Besonderheit:

- Auch geeignet für Bearbeitungszentren als
auch auf Fräsdorn montierter Version
- Spezielles Exzenter-Spannsystem zur
schnellen und sicheren Montage
der Ersatzschneiden



D	SB	NT	Bo	Z	V	R/L	n max.	Bestellnummer
100	3.96	25	22	2	1/1	R	13000	C320-22-01

Ersatzteile

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Umfangsschneide	2	3.6x12x2.5	10	WMF3.6x12x2.5/U
Vorschneider	2	14x14x1.2	10	VS14x14x1.2/M
Exzenter Hauptschneide	2	B=3 SW5	2	KW.04766.4-3
Schraube Vorschneider	2	M4x3.2 T9	10	KW.44243.5
Mutter Vorschneider	2	M4xD9.9 d8.45	10	KW.44245.5

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle

Z.....Zähnezahl | V.....Vorschneide

n max.....max. Drehzahl (U/min)

MBM.....Mindestbestellmenge

Blattformat: A4

alle Maße
in mm

Zchnng.-Nr. KW.43200.4 00

C320-1

Schneidstoff

HW

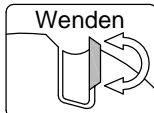
Zähnezahl

Z2 V1/1

Vorschub

MAN

Wenden

**Ausführung:**

- Grundkörper aus Vergütungsstahl
- Montiert auf Fräsdorn
- Lochkreise lt. C276-E
E05 = Rechtslauf
E06 = Linkslauf

Anwendung:

- Optimiert zum Nuten von Flachdübelverbindungen,
Zum Einschneiden von Nuten für Eck- und
Längsverbindungen
(Bilderrahmen, Möbeltüren,)

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

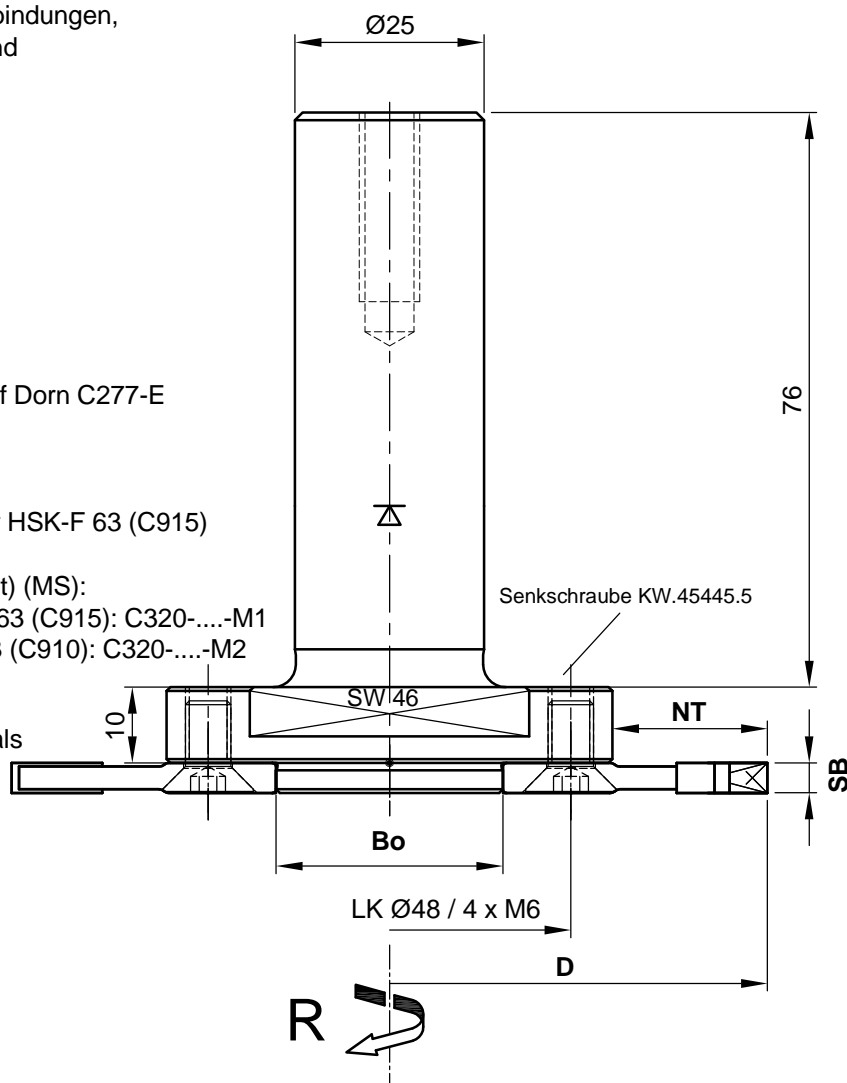
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

- Grundkörper inkl. Schneiden montiert auf Dorn C277-E
- Griffschlüssel Torx T9
- Winkelschlüssel Inbus SW5
- Prinzipiell mit Längeneinstellschraube;
Bei Verwendung in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915)
ohne Längeneinstellschraube
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):
Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C320-....-M1
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C320-....-M2

Besonderheit:

- Auch geeignet für Bearbeitungszentren als
auch auf Fräsdorn montierter Version
- Spezielles Exzenter-Spannsystem zur
schnellen und sicheren Montage
der Ersatzschneiden



D	SB	NT	Bo	Z	V	R/L	n max.	Bestellnummer
100	3.96	20	30	2	1/1	R	13000	C320-30-02

Ersatzteile								
Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer				
Umfangsschneide	2	3.6x12x2.5	10	WMF3.6x12x2.5/U				
Vorschneider	2	14x14x1.2	10	VS14x14x1.2/M				
Exzenter Hauptschneide	2	B=3 SW5	2	KW.04766.4-3				
Schraube Vorschneider	2	M4x3.2 T9	10	KW.44243.5				
Mutter Vorschneider	2	M4xD9.9 d8.45	10	KW.44245.5				

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle

Z.....Zähnezahl | V.....Vorschneide

n max.....max. Drehzahl (U/min)

MBM.....Mindestbestellmenge

Blattformat: **A4**alle Maße
in mm

Zchnng.-Nr. KW.43200.4 | 01

C320-2