

WM-Flachdübelnutfräser

C320

Schneidstoff

HW

Zähnezahl

Z2 V1/1

Vorschub

MAN

Wenden



Ausführung:

- Grundkörper aus Vergütungsstahl

Anwendung:

- Optimiert zum Nuten von Flachdübelverbindungen,
Zum Einschneiden von Nuten für Eck- und
Längsverbindungen
(Bilderrahmen, Möbeltüren,)

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

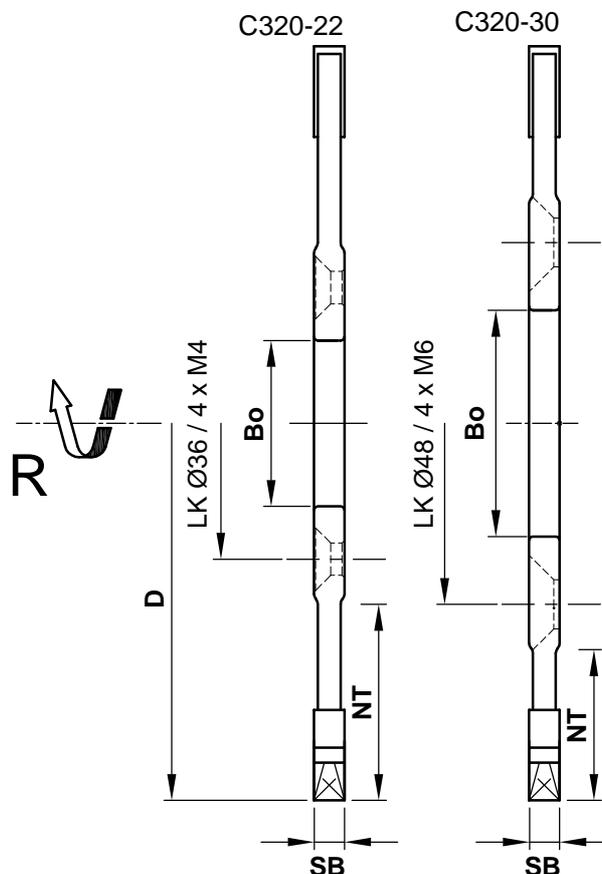
- CNC-Bearbeitungszentren
- Flachdübelfräsmaschinen

Lieferumfang:

- Grundkörper inkl. Schneiden
- Griffschlüssel Torx T9
- Winkelschlüssel Inbus SW5

Besonderheit:

- Auch geeignet für Bearbeitungszentren als auch auf
Fräsdorn montierter Version
- Spezielles Exzenter-Spannsystem zur schnellen und
sicheren Montage der Ersatzschneiden



D	SB	NT	Bo	Z	V	R/L	n max.	Bestellnummer
100	3.96	25	22	2	1/1	R	13000	C320-22
100	3.96	20	30	2	1/1	R	13000	C320-30

Ersatzteile				
Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Umfangsschneide	2	3.6x12x2.5	10	WMF3.6x12x2.5/U
Vorschneider	2	14x14x1.2	10	VS14x14x1.2/M
Exzenter Hauptschneide	2	B=3 SW5	2	KW.04766.4-3
Schraube Vorschneider	2	M4x3.2 T9	10	KW.44243.5
Mutter Vorschneider	2	M4xD9.9 d8.45	10	KW.44245.5

Aigner
WERKZEUGE

e-mail:office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

Z.....Zähnezahl
V.....Vorschneide
n max.....max. Drehzahl (U/min)
MBM.....Mindestbestellmenge

Blattformat: **A4** alle Maße in mm
Zchnng.-Nr. KW.43200.4 | 01

C320

Schneidstoff

HW

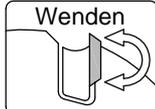
Zähnezahl

Z2 V1/1

Vorschub

MAN

Wenden



Ausführung:

- Grundkörper aus Vergütungsstahl
- Montiert auf Fräsdorn

Anwendung:

- Optimiert zum Nuten von Flachdübelverbindungen,
Zum Einschneiden von Nuten für Eck- und Längsverbindungen
(Bilderrahmen, Möbeltüren,)

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

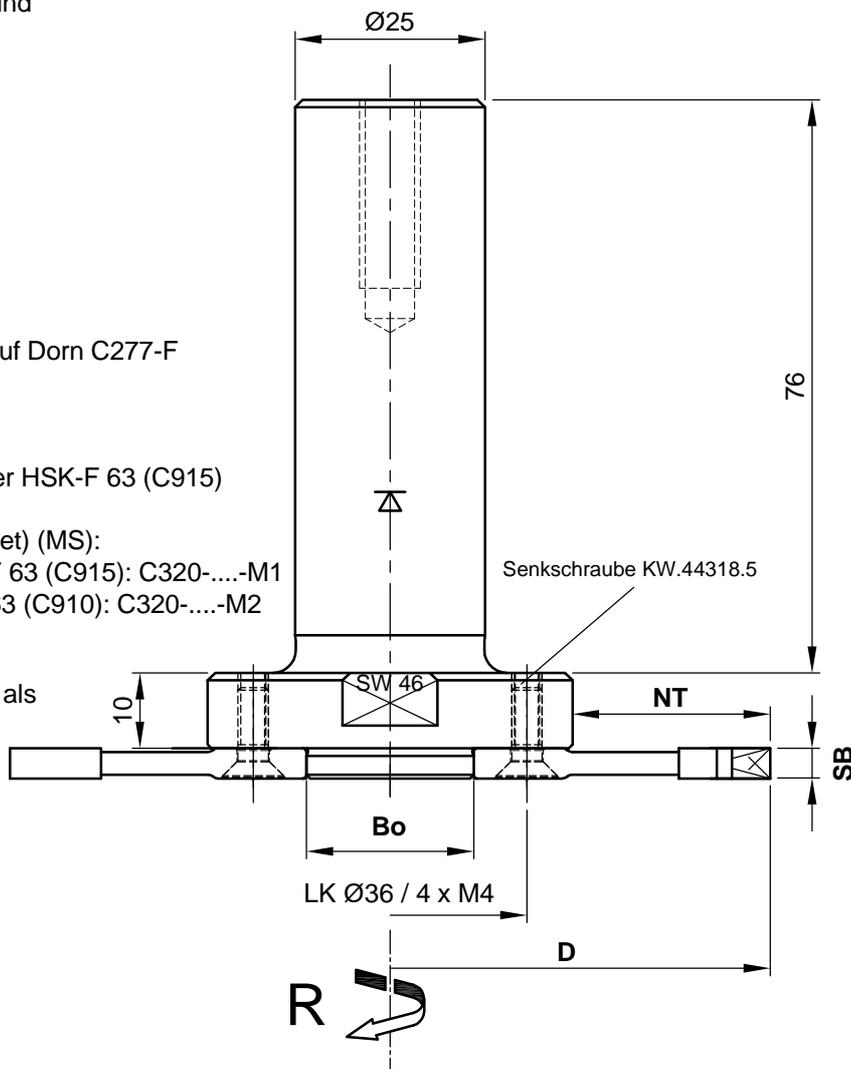
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

- Grundkörper inkl. Schneiden montiert auf Dorn C277-F
- Griffschlüssel Torx T9
- Winkelschlüssel Inbus SW5
- Prinzipiell mit Längeneinstellschraube;
Bei Verwendung in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915) ohne Längeneinstellschraube
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):
Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C320-....-M1
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C320-....-M2

Besonderheit:

- Auch geeignet für Bearbeitungszentren als auch auf Fräsdorn montierter Version
- Spezielles Exzenter-Spannsystem zur schnellen und sicheren Montage der Ersatzschneiden



D	SB	NT	Bo	Z	V	R/L	n max.	Bestellnummer
100	3.96	25	22	2	1/1	R	13000	C320-22-01

Ersatzteile				
Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Umfangsschneide	2	3.6x12x2.5	10	WMF3.6x12x2.5/U
Vorschneider	2	14x14x1.2	10	VS14x14x1.2/M
Exzenter Hauptschneide	2	B=3 SW5	2	KW.04766.4-3
Schraube Vorschneider	2	M4x3.2 T9	10	KW.44243.5
Mutter Vorschneider	2	M4xD9.9 d8.45	10	KW.44245.5

<p>e-mail:office@aigner-werkzeuge.at www.aigner-werkzeuge.at</p>	MS.....Maschinenschnittstelle	Blattformat: A4	alle Maße in mm
	Z.....Zähnezahl V.....Vorschneide	Zchnng.-Nr. KW.43200.4	00
n max.....max. Drehzahl (U/min)	C320-1		
MBM.....Mindestbestellmenge			

WM-Flachdübelnutfräser montiert auf Dorn C277-E

C320-2

Schneidstoff

HW

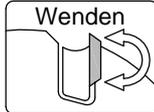
Zähnezahl

Z2 V1/1

Vorschub

MAN

Wenden



Ausführung:

- Grundkörper aus Vergütungsstahl
- Montiert auf Fräsdorn
- Lochkreise lt. C276-E
E05 = Rechtslauf
E06 = Linkslauf

Anwendung:

- Optimiert zum Nuten von Flachdübelverbindungen,
Zum Einschneiden von Nuten für Eck- und
Längsverbindungen
(Bilderrahmen, Möbeltüren,)

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

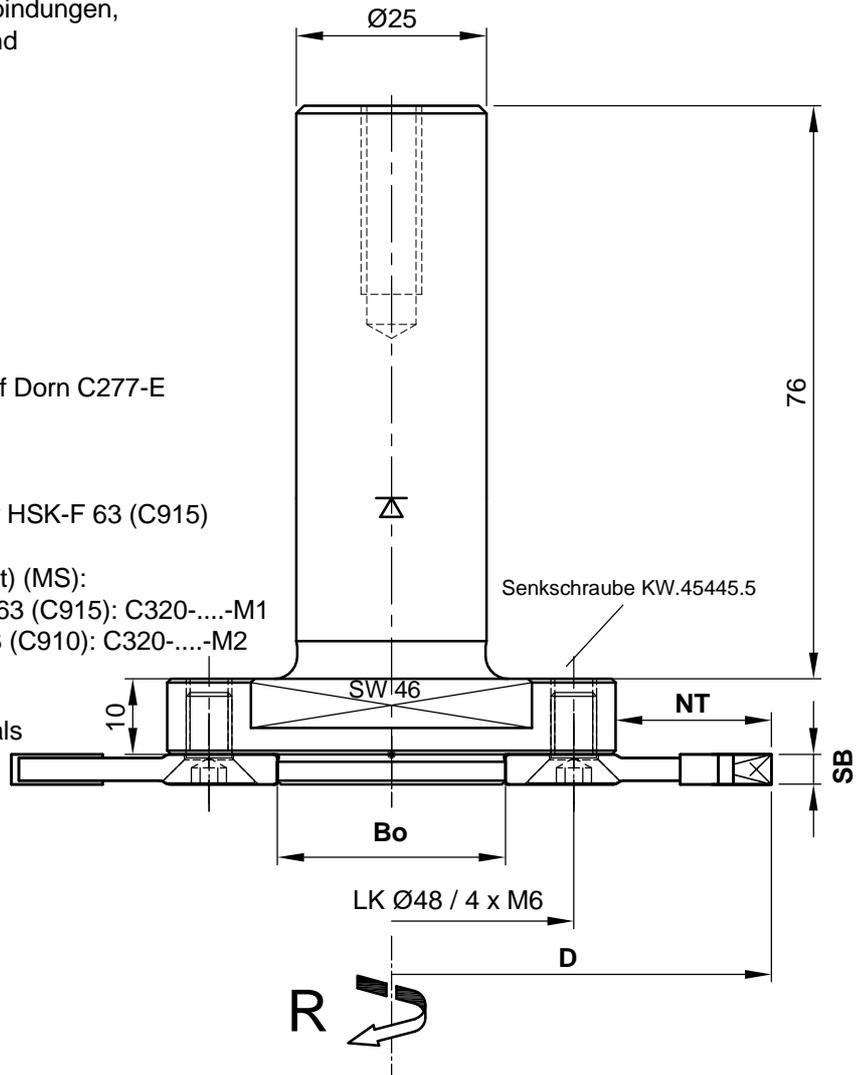
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

- Grundkörper inkl. Schneiden montiert auf Dorn C277-E
- Griffschlüssel Torx T9
- Winkelschlüssel Inbus SW5
- Prinzipiell mit Längeneinstellschraube;
Bei Verwendung in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915)
ohne Längeneinstellschraube
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):
Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C320-....-M1
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C320-....-M2

Besonderheit:

- Auch geeignet für Bearbeitungszentren als
auch auf Fräsdorn montierter Version
- Spezielles Exzenter-Spannsystem zur
schnellen und sicheren Montage
der Ersatzschneiden



D	SB	NT	Bo	Z	V	R/L	n max.	Bestellnummer
100	3.96	20	30	2	1/1	R	13000	C320-30-02

Ersatzteile				
Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Umfangsschneide	2	3.6x12x2.5	10	WMF3.6x12x2.5/U
Vorschneider	2	14x14x1.2	10	VS14x14x1.2/M
Exzenter Hauptschneide	2	B=3 SW5	2	KW.04766.4-3
Schraube Vorschneider	2	M4x3.2 T9	10	KW.44243.5
Mutter Vorschneider	2	M4xD9.9 d8.45	10	KW.44245.5

 <p>e-mail:office@aigner-werkzeuge.at www.aigner-werkzeuge.at</p>	MS.....Maschinenschnittstelle	Blattformat: A4	alle Maße in mm
	Z.....Zähnezahl V.....Vorschneide	Zchnng.-Nr. KW.43200.4	01
n max.....max. Drehzahl (U/min)	C320-2		
MBM.....Mindestbestellmenge			